

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Starachowice, dnia 23.11.2022 r.

INFORMACJA

dla Wykonawców nr 2

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:

„Dostawa wyposażenia do pracowni Centrum Kształcenia Zawodowego oraz Zespołu Szkół Zawodowych nr 2 w ramach projektu „Rozwój edukacji zawodowej Powiatu Starachowickiego”

Zamawiający działając na podstawie art. 135 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710 ze zm.) [dalej ustawa Pzp] udziela odpowiedzi na zadane pytania:

Zamawiający udziela odpowiedzi na pytania, które wpłynęły do przedmiotowego postępowania:

Pytanie nr 1

Dotyczy: Rozdział IV pkt. 1 – Termin realizacji – część nr XIV – dostawa wyposażenia do pracowni obróbki skrawaniem

Termin realizacji przedmiotu zamówienia – dostawa wyposażenia do pracowni obróbki skrawaniem (centrum tokarskie CNC, pionowe centrum obróbcze CNC), przewidziany w SWZ w rozdziale IV pkt. 1 - na 30 dni od dnia zawarcia umowy nie jest możliwy do wykonania. Obecna sytuacja na światowych rynkach powoduje wydłużenie terminów dostaw komponentów niezbędnych do budowy maszyn a także wydłużenie terminów transportów morskich czy drogowych.

Należy zwrócić uwagę, że termin rozpoczęcia i wykonania usługi po zawarciu umowy powinien zostać skonstruowany w taki sposób, aby umożliwić wybranemu wykonawcy podjęcie działań na rzecz realizacji zamówienia. Pragniemy wskazać, że obiektywnym terminem na realizację przedmiotowego zamówienia jest termin do 180 dni.

Należy zwrócić uwagę, że proces przygotowania produkcji i dostawy maszyn uczestnik może rozpocząć dopiero po zakończeniu procedur przetargowych oraz po zawarciu umowy o zamówienie publiczne. Należy mieć bowiem na uwadze, że zamówienie na dostawę maszyn jest realizowane w zasadzie na potrzeby konkretnego zamawiającego. Jedynie ubocznie można wskazać, że zrealizowanie przedmiotu zamówienia w tak krótkim terminie byłoby możliwe tylko przy założeniu, że każdy wykonawca utrzymywałby na stanie magazynowym maszyny, które zostały wymienione w SWZ lub rozpoczął proces realizacji zamówienia znacznie wcześniej przed udzieleniem zamówienia

i zakończeniem procedur przetargowych. Rozwiązanie takie nie znajdowałoby jednak żadnego uzasadnienia ekonomicznego.

Mając na uwadze powyższe, wnosimy o zmianę terminu realizacji zamówienia.

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę.

Jednocześnie Zamawiający modyfikuje treść SWZ w:

1. w rozdziale IV ust. 1 SWZ, który po modyfikacji otrzymuje brzmienie:

1. Termin zakończenia przedmiotu umowy. Zakończenie przedmiotu zamówienia nastąpi w terminie:
Część I, II, III, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII i XIII: do 30 dni od dnia podpisania umowy.
Część IV: do 180 dni od dnia podpisania umowy.

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Pytanie nr 2

Kontaktuje się z Państwem w celu uzyskania informacji dotyczących zadania numer 5 tytułowego postępowania. W zapytaniu występują pozycje wraz z montażem: rolki hamulcowe, tester amortyzatorów i szarpak. Pod te urządzenia należy wykonać zagłębienia i ramy montażowe.

Czy te prace budowlane będą wykonane przez Państwa, czy leżą po stronie wykonawcy?

Odpowiedź:

Prace niezbędne do montażu urządzeń diagnostycznych powinien wykonać Wykonawca wraz z montażem i uruchomieniem urządzeń diagnostycznych.

Pytanie nr 3

Część IV poz. 1. – Plansze poglądowe

W związku z powyższym proszę o wskazanie jakie konkretnie plansze Zamawiający ma na myśli (przynajmniej podanie ich tytułów).

Wnioskujemy o wskazanie orientacyjnych rozmiarów przedmiotowych plansz oraz o wskazanie pożądanej ich ilości, tj. czy różnych plansz ma być 20 szt., czy plansz ma być 20 kpl. po 1 szt. z każdego rodzaju.

Odpowiedź:

Plansze poglądowe 20 sztuk, po 1 jednym egzemplarzu plansz przedstawiających techniki obróbki metali tj.:

1. Cięcie blach po liniach prostych
2. Cięcie blach po łukach
3. Przycinanie piłką do metali
4. Przycinanie
5. Piłowanie powierzchni kształtowych
6. Piłowanie powierzchni kształtowych
7. Piłowanie powierzchni płaskich
8. Nitowanie
9. Wiercenie otworów
10. Gięcie blach
11. Gięcie drutu
12. Schemat silnika przeciwległego
13. Schemat silnika rzędowego
14. Schemat silnika widlastego
15. Schemat akumulatora kwasowego
16. Schemat alternatora
17. Schemat układu napędowego z mechanizmem różnicowym
18. Schemat rozrusznika
19. Schemat układu hamulcowego
20. Czterosuwowy cykl spalania silnika benzynowego

Orientacyjny rozmiar planszy: min. 90 x70 cm

Krawędź górna i dolna wykończone stalowymi wzmocnieniami.

Pytanie nr 4

Część IV poz. 2. – Modele części

Wnioskujemy o wskazanie przez Zamawiającego jakie konkretnie modele Zamawiający ma na myśli (podanie ich nazw, orientacyjnych rozmiarów), proszę o wskazanie pożądanej ilości poszczególnych modeli.

Odpowiedź:

Dwa komplety modeli. Bryły geometryczne magnetyczne.

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Opis

Zestaw ma zawierać 13 brył z magnetycznymi powierzchniami cięcia. Pomoc do wykorzystania na lekcjach z zakresu stereometrii. Wysokość brył 10 – 16 cm

Dostępne modele połączeń mechanicznych z tworzyw sztucznych lub drewna o wymiarach wys. min. 300 mm. 3-4 szt. w komplecie.

Pytanie nr 5

Część IV poz. 3. – Literatura fachowa

Wnioskujemy o wskazanie przez Zamawiającego jaką konkretną literaturę Zamawiający ma na myśli, tj. proszę o wskazanie tytułów, autorów, roku wydania. Proszę o dookreślenie zakresu „Katalog części zamiennych”, czy to ma być katalog konkretnych części, konkretnego producenta? W przypadku „Polskich Norm z zakresu połączeń mechanicznych” proszę o wskazanie konkretnych tytułów Norm, bądź wskazanie ich numerów.

Odpowiedź:

1. Poradnik mechanika. Red: Joachim Potrykus. Rok wydania 2014.

2. Mały poradnik mechanika Tom I i II, praca zbiorowa, 2008,

3. Wykonywanie połączeń materiałów. Kwalifikacja M.20.3. Podręcznik do nauki, zawód technik mechanik Autorzy: Janusz Figurski, Stanisław Popis.

Rok wydania: 2015,

4. Naprawa i konserwacja elementów maszyn, urządzeń i narzędzi. Kwalifikacja M.20.4. Podręcznik do nauki, zawód technik mechanik Autorzy: Janusz

Figurski, Stanisław Popis. Rok wydania: 2015,

Polska Norma PN-70/M-85005 połączenia wpustowe

Europejska Norma EN 14339-8 połączenia śrubowe

Pytanie nr 6

Część IV poz. 12. – Nożyce dźwigniowe

Wnioskujemy do Zamawiającego o doprecyzowanie oczekiwanych paramentów urządzenia, tj. wskazanie m.in. maksymalnej grubości ciętej blachy/materiałów o profilu walcowym.

Odpowiedź:

Nożyce dźwigniowe mocowane do stołu, długość dźwigni: 1200 mm, długość ostrza: 250 mm, kształt ostrza: łukowe, max grubość ciętej blachy: 4 mm.

Pytanie nr 7

Część IV poz. 61 – Płytki wzorcowe 112 klasa 0

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie z jakiego materiału mają być wykonane Płytki.

Odpowiedź:

Płytki wzorcowe metryczne 112 klasa 0 STAL. DIN861/0

Ilość pozycji w zestawie: 112 sztuk,

rozmiary płytek wzorcowych:

1,0005 - 1 szt.

1,001 - 1,009 - 9 szt.

1,01 - 1,49 - 49 szt.

0,5 - 24,5 - 49 szt.

25 - 100 - 4 szt.

materiał: wykonane ze stali specjalnej, hartowanej,

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

dokładność wg. DIN EN ISO 3650,
dokładność wykonania: klasa 0

Pytanie nr 8

Część IV poz. 62 – Płytki wzorcowe 47 klasa 1

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie z jakiego materiału mają być wykonane Płytki

Odpowiedź:

Komplet płytek wzorcowych 47 sztuk klasy 1.

dokładność wg. DIN EN ISO 3650,

rozmiary płytek wzorcowych:

1,005 - 1 sztuka,

1,01 - 1,20 – 20 sztuk,

1,3 - 1,9 - 7 sztuk,

1 - 9 - 9 sztuk,

10 - 100 -10 sztuk,

materiał: wykonane ze stali specjalnej, hartowanej,

Pytanie nr 9

Część IV poz. 70 – Sprawdzian do gwintów metrycznych (grzebyk)

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie pożądanego zakresu rozmiarów badanych gwintów.

Odpowiedź:

Sprawdzian do gwintów metrycznych (grzebyk)

ilość sprawdzianów: 24 listki

Metryczne 60 °

sprawdziany: od 0,25mm do 6.0mm (0.25, 0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.6, 0.7, 0.75, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0).

Pytanie nr 10

Część IV poz. 71 – Sprawdzian do gwintów calowych (grzebyk)

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie pożądanego zakresu rozmiarów badanych gwintów.

Odpowiedź:

Sprawdzian do gwintów calowych (grzebyk)

Grzebień do gwintów calowy Whitwortha

ilość sprawdzianów: 52 listki

sprawdziany: od 0,25mm do 6 mm,

Calowe Whitwortha 55 °

Pytanie nr 11

Część IV poz. 75 – Statyw magnetyczny do czujnika zegarowego

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie pożądanego rozmiaru statywu oraz wskazanie pożądaney siły docisku magnesu (siły przyciągania).

Odpowiedź:

Statyw magnetyczny do czujnika zegarowego

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

wysokość całego statywu wraz z podstawą magnetyczną około 40 cm, każde z ramion blokowane oddzielnie (długość ramienia około 16 cm), każde z ramion blokowane oddzielnie (długość ramienia około 13 cm), możliwość instalacji czujnika z trzpieniem montażowym Φ 8 mm lub tylnym uchem z otworem Φ 6 mm, wymiary podstawy: 5 x 6,5 x 5,5 cm (dł. x szer. x wys.).

Pytanie nr 12

Część VII poz. 4 – Narzędzia do obróbki ręcznej metali (piłki ramowe, pilniki, nożyce, giętarki)

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie konkretnych wymiarów oraz pożądanej ilości piłek ramowych, pilników, nożyc i giętarek.

Odpowiedź:

Kątownik płaski 200 x 130 mm,

Wysokość: 200 mm,

Szerokość: 130 mm,

Przekrój: 20x5 mm.

Kątownik ze stopą 200 x 130 mm,

Długość ramion: 200x130 mm,

Przekrój: 30x6 mm,

Tolerancja kąta: 0,009 mm,

Cyrkiel traserski 150 mm,

długość – 150mm,

rozstaw max. - 170mm,

blokada pomiaru - przycisk, pokrętło,

wykonany ze stali,

ramiona o przekroju prostokątnym,

z ostrymi hartowanymi końcówkami,

zewnątrzną prowadnicą łukowa.

Cyrkiel drążkowy 400 mm

Długość ramienia 400 mm,

końcówki wymienne,

przekrój końcówek okrągły.

Rysik traserski

Długość: 150 mm,

ostrze robocze z węglika spiekanego

Przymiar kreskowy 200 mm

Wykonane ze stali nierdzewnej

Długość: 200 mm

Szerokość :13 mm

grubość: 1.0 mm,

klasa dokładności: 2 .

Przymiar kreskowy 300 mm

Wykonane ze stali nierdzewnej

Długość: 300 mm

Szerokość: 30 mm

grubość: 1.0 mm

klasa dokładności: 2

Przymiar kreskowy 1000 mm

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Wykonane ze stali nierdzewnej
Długość: 1000 mm
Szerokość: 30 mm
grubość: 1.0 mm
klasa dokładności: 2

Piłki do metalu 300 mm

(stalowe ramie, drewniany uchwyt, brzeszczot 300 mm, napinacz M8).

Pilnik ślusarski 300 mm x 5 szt.

(pilniki ślusarskie pilnik okrągły , kwadratowy , półokrągły , trójkąt , płaski. Pilniki w pokrowcu z rękojeściami wykonanymi z materiału kompozytowego).

Nożyce ręczne proste prawe, lewe 260 mm

(wykonane ze stali chromowo – wanadowej ze sprężyną rozwierającą, ogumowane rękojeści, grubość cięci do 1,5 mm).

Giętarka do blachy 500 mm x 2 mm

(giętarka przenośna mocowana do blatu stołu wraz z zaciskami mocującymi)

Pytanie nr 13

Część VII poz. 5 – Narzędzia do gwintowania, wiertła, frezy

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie konkretnych wymiarów oraz pożądanej ilości rozwiertaków nastawnych.

Odpowiedź:

Gwintowniki zestaw 110 elem.

(zapakowany w wygodną walizkę,

35 Gwintowników stożkowych:

M2x0,4mm; M3x0,5mm; M4x0,7mm;

M5x0,8mm; M6x0,75mm; M6x1,0mm;

M7x0,75mm; M7x1,0mm; M8x0,75mm;

M8x1,0mm; M8x1,25mm; M9x0,75mm;

M8x1,0mm; M8x1,25mm; M9x0,75mm;

M10x1,0mm; M10x1,25mm; M10x1,5mm; M11x0,75mm; M11x1,0mm; M11x1,25mm; M11x1,5mm;

M12x0,75mm; M12x1,0mm; M12x1,25mm; M12x1,5mm; M12x1,75mm; M14x1,0mm; M14x1,25mm;

M14x1,5mm; M14x2,0mm; M16x1,0mm; M16x1,5mm; M16x2,0mm; M18x1,5mm;

35 gwintowników wtyczkowych: rozmiary takie same jak gwintowników stożkowych).

Narzynki zestaw od M 2 – M 18

(zapakowany w wygodną walizkę, w zestawie pokrętła do wszystkich rozmiarów).

Pokrętło do gwintowników z grzechotką M 5 – M 12

(możliwość pracy w 3 trybach: prawo, lewo i na stałe, głowica robocza pokrętła radełkowana, rozmiary gwintowników: M5 - M12).

Wiertła do stali od 1,5 – 12.7 mm

(materiał wykonania: HSS-R, chwyt cylindryczny, dodatkowe wyposażenie: walizka).

Wiertła do stali 1 – 13 mm

(materiał wykonania: HSS-R, chwyt cylindryczny, dodatkowe wyposażenie: walizka).

Wiertła do stali 14 – 22 mm

(materiał wykonania: HSS-R, chwyt stożkowy, dodatkowe wyposażenie: walizka).

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Rozwiertaki nastawne 6,25 – 29.5 mm

(materiał wykonania: HSS-R, chwyt cylindryczny, dodatkowe wyposażenie: walizka).

Pytanie nr 14

Część VII poz. 7 – Przyrządy do pomiaru długości, suwmiarki

Wnioskujemy o wskazanie szczegółowych danych technicznych poszczególnych przyrządów.

Dodatkowo wnioskujemy o szczegółowe wskazanie pożądanej ilości przyrządów, tj. czy w 1 kpl. mają się znajdować po 1 szt. każdego przyrządu czy w 1 kpl. mają się znajdować po 3 szt. każdego przyrządu.

Odpowiedź:

Wszystkie narzędzia po 3 sztuki.

Suwmiarka cyfrowa 150 mm 0,01

Zakres pomiaru: 0~150 mm/ 6"

Dokładność: + 0.01 mm/ 0.001 in. (<100 mm), + 0.03 mm/ 0.001 in. (>100 – 150 mm)

Powtarzalność: 0.01mm/ 0.0005 in.

Maksymalna prędkość pomiaru: 1m/s

Zasilanie: 1 x 1.5V SR44 baterie (w zestawie)

Wymiary: 235 x 80 x 15 mm

Suwmiarka analogowa 150 mm, 0,05

Zakres pomiaru: 0-150 mm

Dokładność: ~0,05 mm

Suwmiarka zegarowa 150 mm, 0,01

Zakres pomiaru: 0~150 mm

Dokładność: + 0.01 mm

Powtarzalność: 0.01mm

Głębokościomierz cyfrowy 0 – 150 mm 0,01

Głębokościomierz elektroniczny o zakresie pomiaru 0-150 mm, długości 150 mm i odczycie 0.01 mm.

Głębokościomierz wykonany wg. normy DIN862

Głębokościomierz analogowy 0 – 150 mm 0,01

Głębokościomierz analogowy o zakresie pomiaru 0-150 mm, długości 150 mm i odczycie 0.01 mm.

Głębokościomierz wykonany wg. normy DIN862

Głębokościomierz mikrometryczny 0 – 100 mm 0,01

Parametry:

Zakres pomiaru – 0-100mm

Podziałka – 0,01mm

Dokładność pomiaru – ± 0,006mm

Szerokość – 102mm

Głębokościomierz wykonany wg. normy DIN862.

Pytanie nr 15

Część VII poz. 8 – Mikrometry, czujniki zegarowe

Wnioskujemy o wskazanie szczegółowych danych technicznych poszczególnych przyrządów oraz ich ilości

Odpowiedź:

Wszystkie narzędzia po 3 sztuki.

Mikrometr elektroniczny 0 – 25mm, 0,001

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Zakres pomiarowy: 0 - 25 mm
Rozdzielczość: 0,001 mm / 0,00005 cali
Dokładność: $\pm 0,002$ mm / $\pm 0,0001$ cala
Siła pomiaru: 5 - 10 N
Wyświetlacz: wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD
Pobór prądu: ≤ 35

Mikrometr elektroniczny 25 - 50 mm, 0,001

Zakres pomiarowy: 25 - 50 mm
Rozdzielczość: 0,001 mm / 0,00005 cali
Dokładność: $\pm 0,002$ mm / $\pm 0,0001$ cala
Siła pomiaru: 5 - 10 N
Wyświetlacz: wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD
Pobór prądu: ≤ 35

Mikromierz zwykły 0 - 25 mm 0,01

Model: MF780026
Dokładność: 0,01mm
Skala: 0-25 mm

Mikromierz zwykły 25 - 50 mm 0,01

- podziałka 0,01mm
- skala 25 - 50 mm
- pomiar odczytu w mm
- kluczyk
- sprawdzian

Mikrometry specjalne po 1 szt. w komplecie:

1. Mikromierz wewnętrzny 5 - 30 mm 0,01
 - podziałka 0,01mm
 - skala 5 - 30 mm
 - pomiar odczytu w mm
 - kluczyk
 - sprawdzian
2. Mikrometer do rur 0-25 mm, 0.01mm
3. Mikrometer do gwintów 0-25 mm, 0.01mm

Czujnik zegarowy elektroniczny 0 - 25,4mm 0,001

- dokładność 0,001 mm
- zakres pomiaru 0-25,4 mm
- średnica tarczy 57 mm
- odczyt pomiaru w milimetrach lub calach mm/inch
- funkcja zerowania
- trzpień montażowy 8 mm
- bateria SR44 1,5V
- pudło do przechowywania narzędzia

Czujnik zegarowy 0-10, 0,01

- zakres pomiarowy - 0-10 mm,
- dokładność pomiarowa - 0,01 mm
- wysokość całkowita - 103 mm,
- średnica zegara - 58 mm,
- tylna średnica zegara - 52 mm,
- odległość - 72 mm,
- odległość - 35 mm,
- grubość czujnika - 25 mm,
- średnica chwytowa trzpienia - 8 mm,

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

- średnica pomiarowa trzpienia - 4,50 mm.

Pytanie nr 16

Część VII poz. 9 – Przyrządy do pomiaru kątów

Wnioskujemy o wskazanie szczegółowych danych technicznych poszczególnych przyrządów.

Odpowiedź:

Kątomierz nastawny 360 stopni z lupą

- zakres pomiarowy - 0-360 stopni,
- 3 ramiona pomiarowe - 300 mm, 85 mm, 70 mm,
- kątomierz został wyposażony w lupę zwiększającą precyzję pomiaru oraz ułatwiający odczyt.

Kątomierz kombinowany 300 mm | zestaw 4 elementy

Długość liniału 300mm

Długość ramienia przesuwnego 116mm

Długość ramion centrownika 63mm

Skala na kątomierzu 0-180°

Kątomierz tarczowy 80x120mm

Z blachy stalowej

Chromowane na mat

Ze śrubą ustalającą

Długość szczęk: 120 mm

Średnica tarczy: 80 mm

Podziałka: 0-180°

Kątomierz zwykły | tarczowy | średnica tarczy 150 mm

Kątomierz tarczowy 150x200mm

Z blachy stalowej

Chromowane na mat

Ze śrubą ustalającą

Długość szczęk: 200 mm

Średnica tarczy: 150 mm

Podziałka: 0-180°

Kątomierz uniwersalny elektroniczny

- Funkcja PRESET
- Przycisk zmiany kierunku pomiaru
- Przycisk wybierający opcję pomiaru spośród: 0-90°, 0-180°, 0-360°
- Przyciski: on/off, zero
- Automatyczne wyłączanie
- Zakres pomiaru 0-360°
- Rozdzielczość 30" / 0,001°
- Dostarczane z ramionami o długości: 150 mm, 300 mm oraz kątownikiem 90°
- Dokładność $\pm 5'$

Wzorzec kątów

Ilość ostrzy: 20 szt.

Rozmiar: 1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 6°, 7°, 8°, 9°, 10°, 12°, a4°, 16°, 18°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°

Kątownik płaski 200 x 130 mm,

Wysokość: 200 mm,

Szerokość: 130 mm,

Przekrój: 20x5 mm.

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Pytanie nr 17

Część VII poz. 10 – Przyrządy do pomiarów błędów kształtu

Wnioskujemy o wskazanie szczegółowych danych technicznych poszczególnych przyrządów oraz ich ilości.

Odpowiedź:

Ilość: po 1 komplecie

Macki pomiarowe zegarowe wewnętrzne H210 10-30mm

Zakres pomiarowy Meb	10-30 mm
Przedział skali Skw	0,01 mm
Wyświetlacz	Analogowy
Głębokość pomiaru L max	85 mm
Max. dopuszczalne błędy	0,03 mm
Podziałka	0,01 mm

Statyw magnetyczny do czujnika zegarowego

wysokość całego statywu wraz z podstawą magnetyczną około 40 cm,
każde z ramion blokowane oddzielnie (długość ramienia około 16 cm),
każde z ramion blokowane oddzielnie (długość ramienia około 13 cm),
możliwość instalacji czujnika z trzpieniem montażowym Φ 8 mm lub tylnym uchem z otworem Φ 6 mm,
wymiary podstawy: 5 x 6,5 x 5,5 cm (dł. x szer. x wys.).

Czujnik zegarowy 0-10, 0,01

- zakres pomiarowy - 0-10 mm,
- dokładność pomiarowa - 0,01 mm
- wysokość całkowita - 103 mm,
- średnica zegara - 58 mm,
- tylna średnica zegara - 52 mm,
- odległość - 72 mm,
- odległość - 35 mm,
- grubość czujnika - 25 mm,
- średnica chwytowa trzpienia - 8 mm,
- średnica pomiarowa trzpienia - 4,50 mm.

Płyta traserska żeliwna 450 x 450

(płyta wykonana z pełnego materiału + rękojeści do przenoszenia).

Czujnik Zegarowy Elektroniczny 0,001 12,7mm

Zakres 0-12,7mm (max. mm)
Dokładność 0,001mm/0,0005"
Średnica Tarczy 57mm
Średnica trzpienia mocującego 8mm

Przyrząd kłowy 600 mm

(wysokość od podstawy do środka kłów 200 mm, odległość między kłami max 650 mm, kolumna z mocowaniem czujnika fi 10, maksymalne obciążenie 20 kg, szerokość rowków T 12 mm, średnica kła 22 mm).

Wysokościomierz elektroniczny 300 mm 0,01

Wysokościomierz elektroniczny ze stali nierdzewnej.

Wskazanie na wyświetlaczu LCD o dużym kontraście.

Przełączanie jednostek: mm - cale. Z przyciskiem zerowania. Funkcja Hold (zapamiętanie wyniku pomiaru). DIN 862.

Wysokość rysika 300 mm

Rozdzielczość 0,01 mm

Dokładność pom \pm 0,03 mm

Wysięg maks. Końcówki 110 mm

Wymiary podstawy 110x65 mm

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Wysokość całkowita 455 mm

Promieniomierz cyfrowy zakres r 5 - r 910 mm

Zakres pomiaru: r 5 - r 910 mm / r 0,2 - r 35,83"

Dokładność: $\pm 0,01$ mm (mierzonego promienia)

Rozdzielczość 0,005 mm / 0,00005"

Dane techniczne mostków

Rozmiar mostka	Zakres promienia zewn. (R1)	Zakres promienia wewn. (R2)
10 mm	5-11 mm	7-13,4 mm
20 mm	11-22 mm	13,4-25 mm
30 mm	22-83 mm	25-87 mm
60 mm	83-250 mm	87-250 mm
100 mm	250-910 mm	250-910 mm

Promieniomierze listkowe

Zakres:

R 1-7mm

R 7.5-15mm

R 15.5-25mm

Pytanie nr 18

Część VII poz. 11 – Przyrządy do identyfikacji i pomiarów gwintów

Wnioskujemy o wskazanie szczegółowych danych technicznych poszczególnych przyrządów oraz ich ilości.

Odpowiedź:

Mikrometr cyfrowy do gwintów 0-25/0.001 mm

Zakres 0-25 mm, rozdzielczość: 0,001 mm

Średnica trzonka końcówek: 5 mm

Końcówki do kupienia oddzielnie (akcesoria)

DIN 863

Funkcje: mm/inch, ABS/INC, on/off, reset/preset

Nieobrotowe wrzeciono

Sprawdzian do gwintów metrycznych (grzebyk)

ilość sprawdzianów: 24 listki,

Metryczne 60 °

sprawdziany: od 0,25mm do 6.0mm (0.25, 0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.6, 0.7, 0.75, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0).

Sprawdzian do gwintów calowych (grzebyk)

Grzebień do gwintów calowy Whitwortha.

ilość sprawdzianów: 52 listki,

sprawdziany: od 0,25mm do 6 mm,

Calowe Whitwortha 55 °

Sprawdzian do gwintu metrycznego wewnętrznego przejściowy / nie przejściowy

M8, M10, M12, M14, M16

Sprawdzian pierścieniowy do gwintu metryczny przechodni MSR_h 6G

Sprawdzian pierścieniowy przechodni do gwintów metrycznych zewnętrznych

Wykonany ze stali narzędziowej hartowanej

Typ / rozmiar: M8, M10, M12, M14, M16

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Zestaw wałeczków wzorcowych (stalowych) 0,3-10 mm

Zakres średnic: 0,3-10 mm (narastająco co 0,1 mm)

Ilość w zestawie: 98

Długość: 50 mm

Tolerancja wykonania: +/-0,001 mm

Materiał: stal stopowa narzędziowa

Twardość: min. 60 H

Pytanie nr 19

Część XIII - Specjalistyczne oprogramowanie do pracowni logistyczno - spedycyjnej

Punkt 5

Pakiet edukacyjny - Laboratorium RFID

Moje pytania na zielono

Zestaw:

W skład zestawu wchodzi między innymi:

czytnik UHF RFID Intermec, - czy zamawiający dopuszcza inny model czytnika?

4 anteny z kablami,

Konstrukcja nośna bramki skrzynka sterująca,

paleta, kartony, regały (2szt.) Jakiego rodzaju i wymiaru oczekuje tutaj zamawiający?

drukarka termotrasferowa z modułem RFID SATO CL4NX czy zamawiający dopuszcza inny model drukarki?

program do projektowania etykiet (licencja na 1 stanowisko),

kolektor mobilny z czytnikiem UHF, z możliwością odczytu kodów kreskowych Motorola MC919Z

stacja dokująca, - czy zamawiający dopuszcza inny model czytnika?

ręczne czytniki kodów kreskowych USB (2sztuki) - Czy zamawiający dopuszcza tutaj dostarczenie czytników

kodów RFID zamiast kreskowych które będą działać po USB?

etykiety logistyczne RFID 100mmx150mm i 35x55mm, zgodne z EPC Gen2 (2000szt.), - ma ich być łącznie 2000 (1000+1000) czy każdego po 2000szt?

zestaw tagów RFID zgodnych z EPC Gen2 (50szt.),

instalacja, szkolenie oprogramowanie ComAx (licencja na szkołę, dowolna ilość komputerów)

(licencja na minimum 18 stanowisk komputerowych; bezpłatna instalacja oprogramowania w miejscu

przeznaczenia; bezpłatne wsparcie techniczne - serwisowe w trakcie okresu użytkowania oprogramowania

minimum 36 miesięcy; materiały szkoleniowe; przeszkolenie pracownika szkoły w zakresie użytkowania; stała bezpłatna aktualizacja oprogramowania)

Odpowiedź:

Zestaw:

W skład zestawu wchodzi między innymi:

czytnik UHF RFID Intermec, - czy zamawiający dopuszcza inny model czytnika?

Zamawiający dopuszcza czytnik nowszej wersji, kompatybilny z całym zestawem.

4 anteny z kablami,

Konstrukcja nośna bramki skrzynka sterująca,

paleta, kartony, regały (2szt.) Jakiego rodzaju i wymiaru oczekuje tutaj zamawiający?

Paleta typu EUR (1200x800x144), kartony pozwalające na formowanie pjl (bez wystawiania poza obrys palety; minimum 4 warstwy kartonów; kartony różnych wymiarów).

2 regały o wymiarach: 100 cm x 60 x 200 cm (szerokość x głębokość x wysokość) przy 3 półkach.

drukarka termotrasferowa z modułem RFID SATO CL4NX czy zamawiający dopuszcza inny model drukarki?

Zamawiający dopuszcza drukarkę nowszej wersji, kompatybilną z całym zestawem.

program do projektowania etykiet (licencja na 1 stanowisko),

kolektor mobilny z czytnikiem UHF, z możliwością odczytu kodów kreskowych Motorola MC919Z

stacja dokująca, - czy zamawiający dopuszcza inny model czytnika?

Zamawiający dopuszcza czytnik nowszej wersji, kompatybilny z całym zestawem

ręczne czytniki kodów kreskowych USB (2 sztuki) - Czy zamawiający dopuszcza tutaj dostarczenie

czytników kodów RFID zamiast kreskowych które będą działać po USB?

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Tak. Zamawiający dopuszcza.

etykiety logistyczne RFID 100mmx150mm i 35x55mm, zgodne z EPC Gen2 (2000szt.), - ma ich być łącznie 2000 (1000+1000) **czy każdego po 2000szt?**

Każdego rodzaju po 1000 sztuk.

zestaw tagów RFID zgodnych z EPC Gen2 (50szt.),

instalacja, szkolenie oprogramowanie ComAx (licencja na szkołę, dowolna ilość komputerów)

(licencja na minimum 18 stanowisk komputerowych; bezpłatna instalacja oprogramowania w miejscu przeznaczenia; bezpłatne wsparcie techniczne - serwisowe w trakcie okresu użytkowania oprogramowania minimum 36 miesięcy; materiały szkoleniowe; przeszkolenie pracownika szkoły w zakresie użytkowania; stała bezpłatna aktualizacja oprogramowania)

Pytanie nr 20

Część IV poz. 16. – „Prasa dźwigniowa 1,5 T”

Po dokonaniu wnikliwej analizy rynku oraz konsultacjach z przedstawicielami producentów, wedle wszelkiej naszej wiedzy, opisana przez Zamawiającego Prasa dźwigniowa 1,5 T jest niedostępna.

W związku z powyższym wnioskujemy do Zamawiającego o zmianę parametrów na:

Prasa dźwigniowa; Siła nacisku: 2 tony, prześwit między stołem a belką: 215 mm, stół roboczy: okrągły, średnica otworu wrzutowego w stole: 53 mm

Lub zaproponowanie opisu pozwalającego na spełnienie żądania

Odpowiedź

Prasa dźwigniowa;

Siła nacisku: 2 tony,

prześwit między stołem a belką: 215 mm,

stół roboczy: okrągły,

średnica otworu wrzutowego w stole: 53 mm

Pytanie nr 21

Część IV poz. 23. – „Pryzmy treserskie strzemionami 50 x 37 x 37 mm”

Po dokonaniu wnikliwej analizy rynku oraz konsultacjach z przedstawicielami producentów, wedle wszelkiej naszej wiedzy, opisane przez Zamawiającego Pryzmy są niedostępne.

W związku z powyższym wnioskujemy do Zamawiającego o zmianę parametrów na:

Pryzmy treserskie ze strzemionami 1 komplet 50 x 37 x 37 mm; z hartowanej i szlifowanej stali. Dostarczane parami w komplecie z obejmami mocującymi.

Lub zaproponowanie opisu pozwalającego na spełnienie żądania.

Odpowiedź

Pryzmy treserskie ze strzemionami 1 komplet 50 x 37 x 37mm;

materiał: stal hartowana,

obrobione: szlifowane powierzchnie,

komplet: pryzmy -2 sztuki i obejmki mocujące -2 sztuki.

Pytanie nr 22

Pytania do części IV

Poz. 34 Suwmiarka zegarowa 150 mm, 0,01

Czy zamawiający dopuszcza suwmiarkę zegarową bez odczytu w calach, ze względu na brak na rynku tego typu suwmiarek z odczytem mm/cal ?

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza suwmiarkę tylko z odczytem w mm.

Pytanie nr 23

Pytania do części IV

Poz. 35 Suwmiarka elektroniczna 150 mm 0,01

Czy zamawiający dopuszcza suwmiarkę o wymiarach gabarytowych 236x77x16 mm. Podanie w specyfikacji dokładnych wymiarów suwmiarki (235x80x15 mm) sugeruje konkretny model i producenta przyrządu.

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie baterii CR2033 ?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza odchylenie od podanych wymiarów gabarytowych +/- 10 mm, bez zmiany parametrów pomiarowo – dokładnościowych. Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej baterii.

Pytanie nr 24

Pytania do części IV

Poz. 38 Suwmiarka elektroniczna 400 mm 0,01

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie baterii CR2033 ?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej baterii.

Pytanie nr 25

Pytania do części IV

Poz. 49 Wysokościomierz noniuszowy 300 mm 0,02

Czy zamawiający dopuszcza wysokościomierz o wymiarach stopy 135 x75 mm. Podanie w specyfikacji dokładnych wymiarów stopy wysokościomierza (110x60 mm) sugeruje konkretny model i producenta przyrządu.

Odpowiedź

Zamawiający wskazał min. wymiary, które zapewnią stabilność urządzenia w trakcie pomiaru. Dopuszczalne jest aby narzędzie posiadało inne wymiary podstawy natomiast zakres i dokładność narzędzia, taką jak w specyfikacji.

Pytanie nr 26

Pytania do części IV

Poz. 51 Głębokościomierz elektroniczny 0-25 mm

Opis przyrządu sugeruje wysokościomierz elektroniczny, suwmiarkowy o zakresie 0-150 mm. Czego dotyczy podany w nazwie i opisie zakres 0-25 mm ?

Odpowiedź

Głębokościomierz elektroniczny 0 – 150 mm 0,01

Głębokościomierz elektroniczny o zakresie pomiaru 0-150 mm, długości 150 mm i odczycie 0.01 mm.

Głębokościomierz wykonany wg. normy DIN862.

Pytanie nr 27

Pytania do części IV

Poz. 52 Głębokościomierz elektroniczny 25-50 mm

Opis przyrządu sugeruje wysokościomierz elektroniczny, suwmiarkowy o zakresie 0-500 mm. Czego dotyczy podany w nazwie i opisie zakres 25-50 mm ?

Odpowiedź

Głębokościomierz elektroniczny 0 – 500 mm 0,01

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Głębokościomierz elektroniczny o zakresie pomiaru 0-500 mm,
długości 500 mm i odczytanie 0.01 mm.
Głębokościomierz wykonany wg. normy DIN862.

Pytanie nr 28

Pytania do części IV

Poz. 60 Czujnik elektroniczny zegarowy 0-12,7 mm
Jaką rozdzielczość ma mieć w/w czujnik ?

Odpowiedź

Czujnik Zegarowy Elektroniczny 0,001 12,7mm
Zakres 0-12,7mm (max. mm)
Dokładność 0,001mm
Średnica trzpienia mocującego 8mm
Rozdzielczość: 0,001 mm

Pytanie nr 29

Część IV poz. 72. – Sprawdzian tłoczkowy (różny zakres)

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie szczegółowego zakresu pożądanych sprawdzianów, tj. jakie zakresy mają zostać zaoferowane.

Odpowiedź

Sprawdzian tłoczkowy MSBa 10mm H7 S3-100111-0100 FANAR:

- Wymiary sprawdzianów według normy PN-72/M-02140
- Symbol: MSBa
- Typ sprawdzianu: GO-przechodni / NOGO-nieprzechodni
- Tolerancja: H7
- \varnothing nom.: 10,0 mm
- \varnothing nom.: 12,0 mm
- \varnothing nom.: 14,0 mm
- \varnothing nom.: 16,0 mm
- \varnothing nom.: 18,0 mm
- \varnothing nom.: 20,0 mm
- \varnothing nom.: 25,0 mm
- \varnothing nom.: 28,0 mm
- \varnothing nom.: 30,0 mm

Pytanie nr 30

Część IV poz. 73. – Sprawdzian szczękowy (różny zakres)

Wnioskujemy do Zamawiającego o wskazanie szczegółowego zakresu pożądanych sprawdzianów.

Odpowiedź

Sprawdzian szczękowy dwustronny DIN 2230 (Go + No Go) DIN 2230

Stal narzędziowa, hartowane powierzchnie pomiarowe

Tolerancje produkcyjne zgodnie z DIN EN ISO 286 lub DIN EN ISO 1938-1

Tolerancja ISO a-zc, jakość 6-13

Sprawdzian szczękowy dwustronny:

10,0 mm, 12,0 mm, 14,0 mm, 16,0 mm, 18,0 mm, 20,0 mm, 25,0 mm, 28,0 mm, 30,0 mm.

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Pytanie nr 31

W nawiązaniu do ogłoszonego przez Państwo postępowania przetargowego o numerze referencyjnym: ZP.272.3.2022 oraz nazwie: **Dostawa wyposażenia do pracowni Centrum Kształcenia Zawodowego oraz Zespołu Szkół Zawodowych nr 2 w ramach projektu „Rozwój edukacji zawodowej Powiatu Starachowickiego”** poniżej zamieszczam moje pytania dotyczące części 7:

Ad. poz. 3 - Zestaw elektronarzędzi - proszę o podanie wymaganych parametrów (choć wymaganej minimalnej mocy) dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

wiertarka zasilana 230V/50Hz; wiertarko-wkrętarka, wkrętarka udarowa.

Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Ad. poz. 4 - Narzędzia do obróbki ręcznej metali (piłki ramowe, pilniki, nożyce, giętarki) - proszę o podanie wymaganych parametrów dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

piłki ramowe, pilniki, nożyce, giętarki

Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Ad. poz. 5 - Narzędzia do gwintowania, wiertła, frezy - proszę o podanie zakresu rozmiarów z jakich ma się składać komplet **rozwiertaków nastawnych**

Ad. poz. 7 - Przyrządy do pomiaru długości, suwmiarki - proszę o podanie wymaganych parametrów dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

Suwmiarki cyfrowe, Suwmiarki analogowe, Suwmiarki zegarowe, Głębokościomierze analogowe, Głębokościomierze cyfrowe, Głębokościomierze mikrometryczne

Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Ad. poz. 8 - Mikrometry, czujniki zegarowe - proszę o podanie wymaganych parametrów dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

Mikrometry elektroniczne, Mikrometry analogowe, Mikrometry specjalne, Czujniki Elektroniczne, Czujniki Zegarowe Dźwigniowo-zębate

Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Ad. poz. 9 - Przyrządy do pomiaru kątów - proszę o podanie wymaganych parametrów dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

Kątomierz elektroniczny ze wskazaniem cyfrowym, Kątomierz tarczowy - kątownik precyzyjny, Kątomierz kombinowany, Kątomierz tarczowy - kątownik precyzyjny, Uniwersalny kątomierz nastawny Wzorce kątów, Kątomierz cyfrowy, Kątownik stalowy

Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Ad. poz. 10 - Przyrządy do pomiarów błędów kształtu - proszę o podanie wymaganych parametrów dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

Macki zegarowe do pomiarów wewnętrznych, Statywy magnetyczne, Czujniki zegarowe, Płyta traserska żeliwna, Czujniki z odczytem cyfrowym, Przyrządy kłowe (do pomiaru bicia)

Wysokościomierz suwmiarkowy elektroniczny, Promieniomierz cyfrowy, Promieniomierz, różne rozmiary
Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Ad. poz. 11 - Przyrządy do identyfikacji i pomiarów gwintów - proszę o podanie wymaganych parametrów dla produktów mających wchodzić w skład zestawu tzn.

Mikrometry cyfrowe do pomiaru gwintów, Grzebień metryczny do pomiarów skoku gwintów, Grzebień calowy do pomiarów skoku gwintów, Pojedyncze sprawdziany do gwintów metrycznych Sprawdzian pierścieniowy do gwintów, Wałeczki pomiarowe - kpl.

Pozwoli to bardziej prawidłowo dobrać produkt, który spełni Państwa oczekiwania i będzie mógł być wykorzystany w pracowni.

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Odpowiedź

Ad. poz. 3

Wiertarka dane techniczne:

Dane podstawowe

Typ wiertarka
Rodzaj udarowa

Parametry techniczne

Moc 551 - 850 W
Prędkość obrotowa 3000 RPM
Liczba biegów 1
Typ uchwytu samozaciskowy
Rodzaj silnika silnik szczotkowy
Maksymalna średnica wiercenia w betonie 12 mm
Maksymalna średnica wiercenia w drewnie 25 mm
Maksymalna średnica wiercenia w metalu 10 mm
Maksymalna częstotliwość udaru 45000 BPM
Napięcie (V) 230 V
Maksymalna moc 600 W

Parametry fizyczne

Długość przewodu zasilającego 2.5 m
Waga wiertarki 1.7 kg

Dane szczegółowe

Informacje dodatkowe obroty prawo-lewo, regulacja obrotów, udar, walizka transportowa w zestawie

Wiertarko- wkrętarka dane techniczne:

- Typ zasilania: akumulatorowe
- Napięcie zasilające: 230V
- Napięcie akumulatora: 20V
- Pojemność akumulatora: 2000 mAh
- Typ akumulatora: Li-ion
- Udar: Tak
- Oświetlenie: LED
- Ilość biegów: 2
- Obroty 1 bieg: 0-450 obr/min
- Obroty 2 bieg: 0-1550 obr/min
- Maksymalny moment obrotowy: 50 Nm
- Uchwyt wiertarski: 13 mm
- Regulacja sprzęgła: 21+1
- Czas ładowania baterii: 60 min
- Funkcje: wiercenie, wiercenie z udarem, wkręcanie
- Opakowanie: Walizka
- Typ zasilania: akumulatorowe
- Napięcie zasilające: 230V
- Napięcie akumulatora: 20V
- Pojemność akumulatora: 2000 mAh
- Typ akumulatora: Li-ion
- Udar: Tak
- Oświetlenie: LED
- Ilość biegów: 2

Wkrętarka udarowa dane techniczne:

Zasilanie akumulatorowe

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Napięcie (V)	inna (26V)
Rodzaj silnika	silnik szczotkowy
Pojemność akumulatora	1.5 Ah
Twardy moment obrotowy	50 Nm
Typ akumulatora	Li-Ion
Maksymalna prędkość obrotowa - I bieg	550 RPM
Maksymalna prędkość obrotowa - II bieg	2350 RPM
Maksymalna średnica wiercenia w drewnie	35 mm
Maksymalna średnica wiercenia w metalu	12 mm
Maksymalna liczba uderzeń	2720
Waga urządzenia	0.9 kg
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	2 kg
Kod producenta	WKREŹTARKA UDAROWA AKUMULATOROWA UDAR
Informacje dodatkowe	drugi akumulator w zestawie, magazynek na wkręty, podświetlenie, regulacja momentu obrotowego, udar, walizka transportowa w zestawie

Obroty 1 bieg: 0-550rpm
Obroty 2 bieg: 0-2350rpm
Napięcie akumulatora: 26 V
Maks. moment obrotowy: 50,0 Nm
Częstotliwość udaru: 6800/ 27200 ud./ min.
Maks. średnica wiercenia w drewnie: 38 mm
Maks. średnica wiercenia w metalu: 13 mm
Uchwyt wiertarski: 1,5-13 mm
Wymiary: 23x22x5,5 cm
Regulacja sprzęgła: 23 pozycyjny pierścień regulujący

Ad. poz. 4
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 12

Ad poz. 5
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 13

Ad. poz. 7
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 14

Ad. poz. 8
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 15

Ad. poz. 9
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 16

Ad. poz. 10
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 17

Ad. poz. 11
Zamawiający udzielił odpowiedzi w pytaniu nr 18

Nr referencyjny: ZP.272.3.2022

Zamawiający

Wicestarosta

/-/ Dariusz Dąbrowski